

1001 Trout Brook Crossing Rocky Hill, CT 06067-3910 Telephone: (860) 571-5100 FAX: (860) 571-5465

Спецификация FREKOTE® Mold Sealer (FMS) Шпатлевка для формы

Продукты промышленного назначения, Август 2001

Описание

Loctite® Frekote® Mold Sealer (FMS) предназначен для использования в качестве шпатлевки для форм из сложного полиэфира армированного стекловолокном, эпоксидной смолы и других смол, обычно использующихся при изготовлении форм с использованием стекловолокна. Шпатлевку следует использовать при обработке «незрелых», новых форм и герметизации старых форм имеющих микропористость и дефекты поверхности.

Особенности

Быстрая полимеризация

Герметизация новых и отремонтированных форм

Блестящая поверхность Простое нанесение

Не содержит хлорфторуглерод и хлорированные растворители

Свойства

Внешний вид прозрачная жидкость

Запах углеводород

Растворители дибутиловый эфир/

алифатический лигроин

Удельная плотность $0.762 + /- 0.015 \text{ r/cm}^3$ Точка вспышки 31°C в закрытом тигле

Срок хранения 1 год с даты изготовления

Температура нанесения 12°C - 35°C

Меры предосторожности Чувствителен к влажности,

храните контейнер плотно

закрытым. Продукт следует

применять в хорошо вентилируемом помещении

Подготовка формы

Поверхность формы должны быть чистой и сухой. Следует использовавшейся ДО удалить все следы этого разделительной смазки. Очистка формы должна производиться препаратом Frekote PMC, PMC Plus или растворителями химической Рекомендуется полная полимеризация «незрелых» и новых форм для увеличения эффективности шпатлевки. Всегда следуйте рекомендациям поставщиков для правильной полимеризации новых форм.

Нанесение *перед использованием CM. карту безопасности продукта*

FMS следует наносить при комнатной температуре (ниже 35°C) чистой, хлопчатобумажной тканью.

намочите ткань FMS. пока она не станет мокрой. Нанесите гладкую, влажную пленку на участок формы размером 60 см х 60 см или 60 см х 90 см. Избегайте чрезмерного нанесения.

ВНИМАНИЕ: изменения температуры влияют на время испарения растворителя. При температуре ниже 18°C, между операциями нанесения и удаления будет больше 20 секунд. Следует дождаться, пока края покрытия не начнут сдвигаться внутрь, указывая на то, что испарение

произошло. Требуется несильное нажатие рукой. Не требуется энергичного стирания. Чаще меняйте ткань, чтобы лучше высушить форму. При обработке небольших форм подождите 15 секунд между слоями.

- покройте всю поверхность формы, немного перекрывая последний покрытый участок. Нанесите минимум 3 слоя на «незрелые» формы и 1-2 слоя на «зрелые», полностью полимеризованные формы.
- после нанесения слоя, и после нанесения последнего слоя, подождите полимеризации продукта 15-20 минут.
- нанесите на форму соответствующую разделительную смазку Frekote.

Например:

Для получения блестящей поверхности: Frekote SOLO, WOLO или FRP-NC.

Для получения матовой поверхности: Frekote 44-NC.

Для нанесения дополнительного без слоя. гелькоута: Frekote 770-NC.

Для получения дополнительной информации о продукте обращайтесь в отдел Продаж и Технической поддержки.

Воспламеняемость/Хранение

Frekote FMS содержит огнеопасные растворители. Продукт следует применять в хорошо вентилируемом помещении. Хранить в сухом и прохладном месте. Для получения дополнительной информации см. карту безопасности продукта.

Упаковка

Frekote FMS поставляется в следующей упаковке: 0,47 л

банка 3,78 л

банка 18.9 л бочка 208 л

Замечания

Данные, содержащиеся в данном листе, предназначены только для информации и считаются правильными. Мы не можем взять на себя ответственность за результаты, полученные другими организациями, чьи методики мы не Ответственностью контролируем. клиента определение пригодности любых методов производства упомянутых здесь использование И таких предосторожности, которые могут оказаться необходимыми для защиты собственности и персонала от любой опасности, которая может возникнуть при обращении и использовании этих методов. В свете вышесказанного, корпорация Loctite отклоняет все гарантии по пригодности продукции для продажи или пригодности для какой либо особой цели, которая возникает из факта продажи или использования продукции корпорации Loctite. Корпорация Loctite отклоняет любую ответственность за косвенные или случайные убытки любого вида, включая упущенную прибыль. Описание в данном листе различных процессов или составов, не следует считать свидетельством того, что

НЕ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В КАЧЕСТВЕ ТЕХНИЧЕСКОЙ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ, СОДЕРЖАЩИЕСЯ ЗДЕСЬ, ЯВЛЯЮТСЯ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДАЦИЯМИ.
ПОЖАЙЛУСТА СВЯЖИТЕСЬ С ОТДЕЛОМ КАЧЕСТВА КОРПОРАЦИИ LOCTITE ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПОМОЩИ И РЕКОМЕНДАЦИЙ ПО ТЕХНИЧЕСКИМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ

они не защищены чьими-либо патентами или лицензиями корпорации Loctite, относительно таких процессов и составов. Мы рекомендуем испытывать нашу продукцию, перед многократным использованием, а данные, приведенные здесь использовать в качестве руководства. На этот продукт может быть один или более патентов или заявок на патент.