



1001 Trout Brook Crossing
Rocky Hill, CT 06067-3910
Telephone: (860) 571-5100
FAX: (860) 571-5465

Спецификация

FREKOTE® WOLO™

Разделительная смазка для форм

Продукты промышленного назначения

Описание

Loctite® Frekote® WOLO – уникальная полимерная разделительная смазка быстрой полимеризации многократного использования для всех полизифирных смол. Frekote® WOLO быстро наносится и формирует блестящую поверхность не требующую полировки.

Свойства

Глянцевая поверхность	Внешний вид	прозрачная жидкость
Простое нанесение	Запах	углеводород
Быстрая полимеризация	Температура вспышки	10°C
Многократное использование	Плотность	0,725+/-0,02
Минимальные отложения	Растворители	алифатический лигроин
	Меры предосторожности	Чувствителен к влажности, храните контейнер плотно закрытым. Продукт следует применять в хорошо вентилируемом помещении.
	Срок хранения	1 год с даты изготовления
	Температура нанесения	13 - 43°C
	Термостойкость	400°C

Подготовка формы

Очистка

Поверхность формы должны быть чистой и сухой. Следует удалить все следы использовавшейся до этого разделительной смазки. Очистка формы должна производиться препаратором Frekote PMC, PMC Plus или другими растворителями химической очистки. Для получения дополнительной информации см. спецификации очистителей.

Новые формы: Желательна полная полимеризация новых форм для обеспечения наилучшей адгезии Frekote к поверхности формы. Новые формы из стекловолокна или эпоксидной смолы должны быть полностью полимеризованными, согласно инструкциям производителя, перед их использованием в серийном производстве.

Обработка новых и отремонтированных форм

При ремонте производственной линии, новые формы из стекловолокна и эпоксидной смолы следует полимеризовать, согласно инструкциям производителей, в течение 2-3 недель при комнатной температуре, перед их использованием в серийном производстве. Иногда новые или отремонтированные формы начинают использовать в производстве, не дожидаясь их полной полимеризации, что приводит к образованию свободного стирола на поверхности формы. Такие участки считаются «незрелыми»

из-за короткого времени их полимеризации. Для их обработки потребуется шпатлевка для форм Frekote Fiber Glass Sealer (FMS). Обработка поверхности может быть выполнена нанесением 2-3 слоев FMS на участок(и) подлежащие ремонту. Для получения более подробной информации см. спецификацию для FMS. После нанесения последнего слоя, перед применением WOLO, подождите 15-20 минут. Кроме того, после применения шпатлевки, нанесите отслаивающий слой или гелькоут и проверьте готовность формы к работе. После чего выполните обычные работы по вводу формы в эксплуатацию.

Герметизация новых форм

Перед использованием полимеризованные и новые формы необходимо загерметизировать. Для этого можно нанести 4 дополнительных слоя WOLO, следуя указаниям приведенным ниже.

НЕ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В КАЧЕСТВЕ ТЕХНИЧЕСКОЙ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ, СОДЕРЖАЩИЕСЯ ЗДЕСЬ, ЯВЛЯЮТСЯ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДАЦИЯМИ.

ПОЖАЙЛУСТА СВЯЖИТЕСЬ С ОТДЕЛОМ КАЧЕСТВА КОРПОРАЦИИ LOCTITE ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПОМОЩИ И РЕКОМЕНДАЦИЙ ПО ТЕХНИЧЕСКИМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ ЭТОГО ПРОДУКТА.

Нанесение

1. нанесите WOLO на чистую ткань. Мы рекомендуем следующие марки ткани: Kimberly Clark "WypAll" или "Work Horse", Ft. James "Task Mate" или "Tuff Mate", Scott "Sontara" или их эквиваленты. Ткань должна быть влажной.
2. нанесите гладкую, влажную пленку на всю поверхность формы. При обработке больших форм наносите WOLO постепенно, обрабатывая участок за участком, с одного конца формы к другому. Продолжайте наносить материал до тех пор (15-30 секунд), пока не образуется тонкое однородное покрытие. Дождитесь испарения растворителя. Если ткань высохла, нанесите WOLO на чистую ткань и продолжите обработку. Это предотвратит образование смолы на ткани из-за ее контакта с формой.
3. подождите 5 минут перед нанесением следующего слоя. Нанесите, таким образом, 4 слоя. При необходимости смачивайте ткань.
4. после нанесения последнего слоя WOLO должен полимеризоваться в течение 15 минут при температуре 20°C. Форма готова к работе.
5. для обеспечения максимального количества снятий нанесите корректирующий слой после снятия 2-3 первых изделий. На глубокие или сложные участки для облегчения снятия нанесите 1-2 дополнительных слоя WOLO.
6. при образовании полос возьмите чистую ткань. Избегайте нанесения чрезмерного количества продукта, так как это вызывает образование полос. Полосы можно удалить, протерев поверхность формы сухой тканью.

Корректирующий слой

Если разделительная смазка не обновляется, то абразивный износ вызывает повреждение разделительного слоя, из-за чего детали прилипают к форме. Если снятие деталей затруднено, нанесите корректирующий слой на требуемый участок или на всю форму, следуя указаниям пунктов 1-3 раздела «Нанесение». После нанесения последнего слоя необходимо 15 минут для полимеризации покрытия перед продолжением производства.

Воспламеняемость/Хранение

Frekote WOLO содержит огнеопасные растворители. Продукт следует применять в хорошо вентилируемом помещении. Контейнер должен быть плотно закрыт.

Замечания

Данные, содержащиеся в данном листе, предназначены только для информации и считаются правильными. Мы не можем взять на себя ответственность за результаты, полученные другими организациями, чьи методики мы не контролируем. Ответственностью клиента является определение пригодности любых методов производства упомянутых здесь и использование таких мер предосторожности, которые могут оказаться необходимыми для защиты собственности и персонала от любой опасности, которая может возникнуть при обращении и использовании этих методов. В свете вышесказанного, корпорация Loctite отклоняет все гарантии по пригодности продукции для продажи или пригодности для какой либо особой цели, которая возникает из факта продажи или использования продукции корпорации Loctite. Корпорация Loctite отклоняет любую ответственность за косвенные или случайные убытки любого вида, включая упущенную прибыль. Описание в данном листе различных процессов или составов, не следует считать свидетельством того, что они не защищены чьими-либо патентами или лицензиями корпорации Loctite, относительно таких процессов и составов. Мы рекомендуем испытывать нашу продукцию, перед многократным использованием, а данные, приведенные здесь использовать в качестве руководства. На этот продукт может быть один или более патентов или заявок на патент.