Bоски OSKAR'S WACHSFABRIK SEGEBERG ГЕРМАНИЯ



OSKAR'S M-700/C-WAX

Пастообразный воск, не содержащий кремния, специально разработанный для полиэфирных и эпоксидных матриц и обеспечивающий очень легкий съем изделий.

Если в течении отверждения температура превышает 80°C, то нужно использовать высокотемпературный воск OSKAR'S-800.

Инструкция по применению

- 1. OSKAR'S M-700/C-WAX наносите круговым движением руки мягкой тряпкой на площадь не более 70х70 см.
- 2. Легким движением руки немедленно после появления легкого белого налета располируйте воск, используя несколько кусков чистой мягкой материи.
- 3. Немедленно устраните излишки воска.
- 4. На новых матрицах наносите 4 слоя OSKAR'S M-700/C-WAX, давая выдержку как минимум 6 часов на каждый слой. Последний слой выдерживать 24 часа. После каждого из первых 3 съемов нанесите слой OSKAR'S M-700/C-WAX с 6 часовой выдержкой
- 5. Для восстановления старых форм при необходимости наносите OSKAR'S M-700/C-WAX с выдержкой не менее часа. Матрицы со старым покрытием обрабатываются OSKAR'S M-500 (жидкий воск) и располировываются или смываются подходящим растворителем. В случае применения растворителя для очистки матриц необходимо повторное нанесение слое*OSKAR'S M-700/C-WAX.

OSKAR'S M-800/C WAX.

Воск-паста, специально разработанная для формования при высоких температурах в матрицах из полиэфира, эпоксида или алюминия.

Инструкция по применению

- 1. OSKAR'S M-800/C-WAX наносите круговым движением руки мягкой тряпкой на площадь не более 70x70 см.
- 2. Легким движением руки немедленно после появления легкого белого налета располируйте воск, используя несколько кусков чистой мягкой материи.
- 3. Немедленно устраните излишки воска.
- 4. На новых матрицах наносите 4 слоя OSKAR'S M-800/C-WAX, давая выдержку как минимум 6 часов на каждый слой. Последний слой выдерживать 24 часа. После каждого из первых 3 съемов нанесите слой OSKAR'S M-800/C-WAX с 6 часовой выдержкой.
- 5. Для восстановления старых форм при необходимости наносите OSKAR'S M-800/C-WAX с выдержкой не менее часа. Матрицы со старым покрытием обрабатываются OSKAR'S M-500 (жидкий воск) и располировываются или смываются подходящим растворителем. В случае применения растворителя для очистки матриц необходимо повторное нанесение 1-3. слоев OSKAR'S M-800/C-WAX, в зависимости от количества смытого воска.

OSKAR'S M-500 (жидкий воск)

Раствор воска не содержащий кремния, использующийся для очистки и обновления разделительного слоя в матрицах со старым покрытием. OSKAR'S M-500 не может применяться в качестве разделительного слоя без предварительного покрытия воском OSKAR'S M-700/C-WAX.

Инструкция по применению.

- 1. При появлении повреждений в разделительном воске OSKAR'S M-700/C-WAX используется воск OSKAR'S M-500 в качестве очищающего и обновляющего слоя. При этом M-500 не годится для удаления выпуклостей воска на поверхности матрицы, которые следует удалять подходящим растворителем.
- 2. М-500 наносится мягкой материей на площадь 1 м и легко располировывается, используя несколько кусков чистой мягкой ткани. При необходимости процедуру можно повторить.
- 3. Обновление разделительного слоя воском M-500 может быть повторено 2-3 раза, после чего необходимо снова нанести слой OSKAR'S M-700/C-WAX.
- 4. В случае если для обновления использовался M-500 более двух раз или воск смывался растворителем, необходимо повторное нанесение 1-3 слоев OSKAR'S M-700/C-WAX, в зависимости от количества смытого воска.