

**ТИП СМОЛЫ**

Водостойкая, предускоренная, тиксотропная ненасыщенная полиэфирная смола с низкой эмиссией стирола с индикатором катализатора на основе ортофталевой кислоты.

**СПЕЦИФИКАЦИЯ СМОЛЫ**

<b>Вязкость</b> (вид при поставке) Brookfield 2/12 23°C, мПа с	1000-1300	ISO 2555
<b>Кислотное число</b> (мг KOH/г) (сухая смола)	н/б 23	ISO 3682
<b>Нелетучие вещества</b> (%) (1г+ 1мл толуола, 120°C/1ч)	58±1	ISO 3251
<b>Плотность</b> (г/см <sup>3</sup> ); 20°C (вид при поставке)	1,1±0,05	ISO 2811
<b>Температура воспламенения</b> (°C) (вид при поставке)	31	ISO 3679
<b>Время желатинизации</b> 1% МЭКП при 23°C	35-40 мин.	

**ХАРАКТЕРИСТИКИ ОТВЕРЖДЕННОЙ СМОЛЫ**

<b>Удлинение при разрыве, %</b>	2	ISO 527
<b>Модуль упругости при растяжении, МПа</b>	3500	ISO 527
<b>Модуль упругости на изгиб, МПа</b>	4000	ISO 178
<b>Прочность на разрыв, МПа</b>	54	ISO 527
<b>Прочность на изгиб, МПа</b>	88	ISO 178
<b>Термическая стойкость (HDT), °C</b>	67	ISO 75/2 (A)
<b>Твердость по Барколу</b>	46	ASTM D2583
<b>Водопоглощение за 24 часа, мг</b>	18	ISO 62-80

**ПРИМЕНЕНИЕ**

Особенно рекомендуется для применения в судостроении - изготовление корпусов лодок, лодок-RIB, элементов интерьера судов. Предназначена для нанесения вручную или методом напыления.

**ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА**

Обладает длительным временем гелеобразования и низким уровнем выделения тепла, что делает ее пригодной для изготовления крупногабаритных деталей и многослойного нанесения. Отличная смачиваемость стекловолокна.

**УПАКОВКА**

Металлическое ведро –	20 кг
Металлическая бочка –	225 кг
ПЕ контейнер –	1100 кг

**ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ**

Полиэфирная смола относится к легко воспламеняющимся жидкостям! Содержит стирол! Температура воспламенения стирола - 31 °C! Рабочие места должны быть оборудованы вытяжными системами, рабочим необходимо использовать индивидуальные средства защиты!

**ХРАНЕНИЕ**

6 месяцев в оригинальной упаковке в закрытом помещении без прямого воздействия солнечных лучей при температуре до +25°C.