

ТИП СМОЛЫ

Ненасыщенная предускоренная, низкорепактивная полиэфирная смола на основе ортофталевой кислоты, модифицированной терефталатом.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СМОЛЫ

Вязкость (вид при поставке) DIN4/20°C, с	60-70	DIN4
Кислотное число (мг КОН/г) (сухая смола)	н/б 25	ISO 3682
Нелетучие вещества (%) (1г+ 1мл толуола, 120°C/1ч)	60±2	ISO 3251
Плотность (г/см ³); 20°C (вид при поставке)	1,1±0,05	ISO 2811
Температура воспламенения (°C) (вид при поставке)	31	ISO 3679
Время желатинизации 1,3% МЕКР (50%), при 26°C	40-50 мин.	

ХАРАКТЕРИСТИКИ ОТВЕРЖДЕННОЙ СМОЛЫ

Сопротивление на изгиб, Мпа	95	ISO 527
Модуль растяжения	3500	ISO 527
Удлинение при растяжении, min, %	1,5	ISO 527
Термическая стойкость (HDT), °C	70	ISO 75/2 (A)
Твердость по Барколу	40-45	ASTM D2583

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется для производства емкостей и труб для нефти и газопроводов, индустрии химических технологий, а также для воды и промышленных сточных вод методом намотки.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Отличное смачивание стекломатериала. Превосходная ударная прочность, хорошая химостойкость и теплостойкость. Отличная атмосферостойкость и механические характеристики обеспечивают долговечность изделий.

УПАКОВКА

Металлическое ведро	–	20	кг
Металлическая бочка	–	225	кг
ПЕ контейнер	–	1100	кг

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Полиэфирная смола относится к легко воспламеняющимся жидкостям! Содержит стирол! Температура воспламенения стирола - 31 °C!
Рабочие места должны быть оборудованы вытяжными системами, рабочим необходимо использовать индивидуальные средства защиты!

ХРАНЕНИЕ

6 месяцев в оригинальной упаковке в закрытом помещении без прямого воздействия солнечных лучей при температуре до +25°C