

ТИП СМОЛЫ

Непредускоренная, нетиксотропная среднереактивная ненасыщенная полиэфирная смола на основе дициклопентадиена.

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется для изготовления композитных изделий методом горячего формования (SMC/BMC) и пултрузии. Пригодна для изготовления деталей в закрытых формах методом инъекции.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СМОЛЫ

Вязкость (вид при поставке) Brookfield 2/20 25°C, мПа с	300-350	ISO 3219
Кислотное число (мг KOH/г) (сухая смола)	н/б 25	ISO 2114
Нелетучие вещества (%) (1г+ 1мл толуола, 120°C/1ч)	64-67	ISO 3251
Содержание стирола (%)	33-36	MP 4221
Плотность (г/см ³); 20°C (вид при поставке)	1,1-1,12	ISO 2811
Время желатинизации 1,5% Со-нефтенат (1%), 1,3% MEKP (50%) при 25°C	6-10	MP 471

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Хорошо пропитывает армирующий материал. Хорошие механические характеристики. Отличается высокой прочностью изделий, высокой температурой экзотермической реакции, высокой термической стойкостью.

УПАКОВКА

Металлическое ведро –	20	кг
Металлическая бочка –	225	кг
ПЕ контейнер –	1100	кг

ХАРАКТЕРИСТИКИ ОТВЕРЖДЕННОЙ СМОЛЫ

Относительное удлинение при разрыве, %	2,5-3,0	ISO 527
Прочность при растяжении, МПа	62-67	ISO 527
Модуль растяжения, МПа	3600-3900	ISO 527
Прочность на изгиб, Мпа	95-110	ISO 178
Термическая стойкость (HDT), °C	90-95	ISO 75
Твердость по Барколу	42-45	EN59

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Полиэфирная смола относится к легко воспламеняющимся жидкостям! Содержит стирол! Температура воспламенения стирола - 31 °C!

Рабочие места должны быть оборудованы вытяжными системами, рабочим необходимо использовать индивидуальные средства защиты!

ХРАНЕНИЕ

6 месяцев в оригинальной упаковке в закрытом помещении без прямого воздействия солнечных лучей при температуре до +25°C.

Данные на растворимость и выносливость при образовании покрытий считайте ориентировочными; за дополнительной информацией просим обращаться к Техническому сервису лаборатории.

35312 пгт. Клевань-2, ул. Центральная, 38, Украина

Tel.: +38 (0362) 62-35-12, Fax: +38 (0362) 62-35-11

E-mail: korezin@coloursim.com