

ТИП СМОЛЫ

Среднереактивная непредускоренная ненасыщенная полиэфирная смола на основе терефталевой кислоты.

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется для производства пустотелых садовых и архитектурных фигур методом ротационного литья.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СМОЛЫ

Вязкость (вид при поставке) Brookfield 2/12 23°C, мПа с	250-350	ISO 2555
Кислотное число (мг КОН/г) (сухая смола)	н/б 25	ISO 3682
Нелетучие вещества (%) (1г+ 1мл толуола, 120°C/1ч)	60±2	ISO 3251
Плотность (г/см ³); 20°C (вид при поставке)	1,05±0,05	ISO 2811
Температура воспламенения (°C) (вид при поставке)	31	ISO 3679
Время желатинизации 0,5% Со-нефтенат (1%) , 2% МЕКР (50%) при 25°C	8-25 мин.	

ХАРАКТЕРИСТИКИ ОТВЕРЖДЕННОЙ СМОЛЫ

Сопротивление на изгиб, Мпа	97	ISO 527
Модуль растяжения	3600	ISO 527
Удлинение при растяжении, min, %	1,3	ISO 527
Термическая стойкость (HDT), °C	69	ISO 75/2 (A)
Твердость по Барколу	42	ASTM D2583

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Отличное смачивание минерального наполнителя- мел, песок и пр. Соотношение смола/наполнитель – по требованию. Отличная теплостойкость, атмосферостойкость и механические характеристики обеспечивают долговечность фигур.

УПАКОВКА

Металлическое ведро –	20	кг
Металлическая бочка –	225	кг
ПЕ контейнер –	1100	кг

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Полиэфирная смола относится к легко воспламеняющимся жидкостям! Содержит стирол! Температура воспламенения стирола - 31 °C!
Рабочие места должны быть оборудованы вытяжными системами, рабочим необходимо использовать индивидуальные средства защиты!

ХРАНЕНИЕ

6 месяцев в оригинальной упаковке в закрытом помещении без прямого воздействия солнечных лучей при температуре до +25°C