



DION[®] 600-040-050-060

Безусадочные изофталиевые пултрузионные смолы

ОПИСАНИЕ

DION[®] 600-040-050-060 являются серией высокорепактивных ненасыщенных полиэфирных смол специально разработанных для пултрузии.

Все три смолы содержат специальные добавки на основе термопластов, позволяющие характеризовать их как готовые Системы Смолы с Компенсацией Усадок.

ПРИМЕНЕНИЕ

- DION[®] 600-040-050-060 разработаны для пултрузии, когда требуется низкая усадка, гладкая поверхность и хорошая стабильность размеров. Хорошая пигментация ограничивается светлыми и пастельными цветами.
- DION[®] 600-040 используется когда требуется особо хороший эффект компенсации усадок
- DION[®] 600-050 используется при стандартных требованиях по компенсации усадок
- DION[®] 600-060 используется когда требуется стандартная система компенсации усадок в сочетании с хорошей жесткостью

СВОЙСТВА

- Низкая усадка
- Высокая реакционная способность
- Низкая вязкость
- Хорошая теплостойкость

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Гладкая поверхность, стабильность размеров и снижение внутренних напряжений и трещин
- Хорошая производительность
- Хорошая смачивающая способность волокна
- Можно использовать для ламинатов Класса F (Индекс термостарения 155-180°C)

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ ПРИ 23 °С

Свойства	Ед. изм.	Показатель			Метод теста
		600-040	600-050	600-060	
Вязкость - Brookfield LVF шп 2/12 об/м	мПа (сП)	850-1150	850-1150	600-900	ASTM D 2196-86
Плотность	г/см ³	1.07-1.10	1.08-1.11	1.10-1.13	ISO 2811-2001
Гидроксильное (кислотное) число	мгКОН/г	17	20	23	ISO 2114-1996

Содержание стирола	% веса	50±2	45±2	42±2	JP B070
Температура вспышки	°С	32	32	32	ASTM D 3278-95
Реактивность при 80°С, 2% ВРО (50%)					
Время 65°С - пик экзотермы	минуты	6-9	6-9	6-9	ISO 584-1982
Время 65-90°С	минуты	7-11	7-11	7-11	ISO 584-1982
Пик экзотермы	°С	190-220	200-230	200-230	ISO 584-1982
Срок хранения от даты производства	месяц	4	4	4	G180

Эти смолы не должны разбавляться стиролом, в противном случае ухудшатся противоусадочные свойства.

Все три смолы содержат систему компенсации усадок на основе добавок термопластов и не предназначены для формования без армирования. Соответственно, **ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА НЕАРМИРОВАННОЙ ОТЛИВКИ** не могут быть определены. Для сведения приводятся свойства полностью постотвержденной **БАЗОВОЙ СМОЛЫ**.

Свойства	Ед. изм.	Показатель		Метод теста
		600-040-050	600-060	
Прочность на растяжение	МПа	50	55	ISO 527 1/2-1993
Относительное удлинение	%	1.5	2.0	ISO 178-1993
Прочность на изгиб	МПа	90	150	ISO 178-2001
Модуль изгиба	МПа	3700	3600	ISO 178-2001
Темп. Тепловой деформации	°С	125	105	ISO 75 1993

ТИПОВЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛАМИНАТА, произведенного методом пултрузии

Толщина 4 мм. 2xVolumat 300T/370 + 132 BR-2500M ВР ровинг

Свойства	Ед. изм.	Показатель		Метод теста
		600-040-050	600-060	
Содержание стеклоармирующего	% вес	55	55	ISO 1172-96
Прочность на изгиб /в длину	МПа	430	450	ISO 178-2001

Прочность на изгиб /поперечн. напр.	МПа	140	150	ISO 178-1993
Модуль изгиба /в длину	МПа	14000	13000	ISO 178-2001
Модуль изгиба /поперечн. напр.	МПа	8500	8300	ISO 178-2001

ХРАНЕНИЕ

Для обеспечения максимальной стабильности и сохранения оптимальных свойств смолы, она должна храниться в закрытых резервуарах при температуре ниже 23°C вне источников тепла и солнечного света. Для достижения правильного отверждения и работы температура смолы перед употреблением должна быть не ниже 18°C. Все места хранения и резервуары должны соответствовать местным противопожарным и строительным нормам. Нельзя использовать резервуары из меди или медесодержащих сплавов. Хранить отдельно от окисляющих материалов, пероксидов и солей металлов. Держать неиспользуемые контейнеры закрытыми. Складской запас нужно поддерживать на разумно - низком уровне, с оборотом материала "первый вошел - первый вышел".

Дополнительная информация по обращению и хранению ненасыщенных полиэфиров доступна в бюллетене Reichhold "Хранение наливом и обращение с ненасыщенными полиэфирами". Для получения информации по другим смолам и инициаторам Reichhold обратитесь к вашему торговому представителю или авторизованному дистрибьютору Reichhold

БЕЗОПАСНОСТЬ

- **ПРОЧТИТЕ И ПОЙМИТЕ ЛИСТ БЕЗОПАСНОСТИ МАТЕРИАЛА ДО НАЧАЛА РАБОТЫ С ПРОДУКТОМ**

Получите копию листа безопасности материала прежде чем его использовать. Листы безопасности доступны у вашего торгового представителя Reichhold. Такую информацию нужно затребовать у всех поставщиков и понять прежде, чем использовать материал

НЕПОСРЕДСТВЕННОЕ СМЕШИВАНИЕ ЛЮБЫХ ОРГАНИЧЕСКИХ ПЕРОКСИДОВ С ЩЕЛОЧНЫМИ МЕТАЛЛАМИ, АМИНАМИ, ИЛИ ДРУГИМИ УСКОРИТЕЛЯМИ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРИВОДИТ К ИНТЕНСИВНОМУ РАСПАДУ.

Настоящая информация предназначена для того, чтобы помочь заказчикам определить, соответствует ли данная продукция их целям. Наша продукция предназначена для продажи промышленным и коммерческим структурам. Мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав. Все права защищены. Единственное решение при всех обоснованных претензиях - это замена наших материалов, и мы ни в коем случае не несем ответственности за специально или случайно нанесенный ущерб или его последствия.

Reichhold AS. а / я 2061 N-3202 Сандефьорд. Телефон 33 44 86 00, Телефакс 33 44 86 01