

ОПИСАНИЕ

DION 9700 это специальная бисфенольная эпоксивинилэфирная смола, имеющая дополнительные сшивающие связи в цепи полимера и в системе мономера. Высокая плотность сшивающих связей позволяет смоле иметь исключительно высокую температуру тепловой деформации, превосходное сопротивление растворителям и кислотным средам, и хорошо сохранять физические свойства при повышенных температурах.

DION 9700 - идеальный выбор при строительстве скрубберов и газопроводов.

DION 9700 хорошо подходит для ручного формования и непрерывной намотки.

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ ПРИ 23°C

Свойства	Показатель	ед. изм.	Метод теста
Вязкость - Brookfield LVF sp 2/30 rpm	650-850	мПа (сП)	ASTM D 2196-86
Удельный вес	1.05-1.09	г/см ³	ISO 2811-74
Гидроксильное (кислотное) число	<10	мгКОН/г	ISO 2114-74
Содержание стирола	40	%	JP B070
Температура воспламенения	32	°C	ASTM D 3278-73
Время желатинизации: 2% NORPOL Acc. 9802p 0.5% NORPOL Acc. 9826 2% NORPOL PEROXIDE № 11	25-40	минут	JP-G020
Срок хранения	6	месяцев	-

ТИПОВЫЕ СИСТЕМЫ ОТВЕРЖДЕНИЯ

Система отверждения	A	B
DION 9700	100	100
NORPOL Accelerator. 9802 (Co1%)	2	3
NORPOL Accelerator. 9826 (DMA 10%)	0.5	-
NORPOL Peroxide No11	2	2
Время желатинизации при 23 °C, мин	30	75

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА СМОЛЫ В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ.

Свойства	Показатель	Ед. изм.	Метод теста
Прочность на растяжение	73	МПа	ISO 527-1/2-1993
Модуль растяжения	3358	МПа	ISO 527-1/2-1993
Относительное удлинение	3.3	%	ISO 527-1/2-1993
Прочность на изгиб	146	МПа	ISO 178-93
Модуль изгиба	3459	МПа	ISO 178-93
Темп. тепловой деформации	160	°С	ISO 75-1/2-1993
Твердость Barcol	35	934-1	ASTM D 2583-75

ТИПОВЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛАМИНАТА*

Свойства	Показатель	Ед. изм.	Метод тестирования
Содержание стекла	33	% веса	
Прочность на растяжение	105	МПа	ISO 527 1/2-1993
Модуль растяжения.	7650	МПа	ISO 527 1/2-1993
Относительное удлинение	2.0	%	ISO 527 1/2-1993
Прочность на изгиб	170	МПа	ISO 178-1993
Модуль изгиба	7100	МПа	ISO 178-1993

* 5 мм ламинат, 6 х 450 г/м² стекломат.

ХРАНЕНИЕ

Для обеспечения максимальной стабильности и сохранения оптимальных свойств смолы, смолы должны храниться в закрытых резервуарах при температуре ниже 23° С вне источников тепла и солнечного света. Все места хранения и резервуары должны соответствовать местным противопожарным и строительным нормам. Склад с бочками и резервуарами должен быть расположен вне любых источников огня или горения.

СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Невозвратные 205 кг металлические бочки. По требованию могут быть поставлены 20 кг ведра

Настоящая информация предназначена для того, чтобы помочь заказчикам определить, соответствует ли данная продукция их целям. Наша продукция предназначена для продажи промышленным и коммерческим структурам. Мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию, прежде чем приступить к ее использованию, с тем, чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав. Все права защищены. Единственное решение при всех обоснованных претензиях - это замена наших материалов, и мы ни в коем случае не несем ответственности за специально или случайно нанесенный ущерб или его последствия.