

DION 800-M850

REICHOLD

ОПИСАНИЕ

DION 800-M850 является пожаростойкой ортофталевой ламинирующей полиэфирной смолой, содержащей хлорированный парафин и триокись сурьмы. Смола предускорена и тиксотропна.

DION 800-M850 содержит специальные добавки, которые улучшают экологические показатели в зоне рабочего места как в течение процесса применения смолы, так и после его завершения, благодаря значительному снижению показателя испарения стирола. Смола содержит в своем составе парафин, который обеспечивает отвердевшему ламинату отсутствие липкого слоя.

Смола удобна как для ручного нанесения, так и для напыления, а также для использования в механизированных процессах (непрерывное ламинирование).

DION 800-M850 одобрена Судостроительным Регистром Ллойда для судостроения.

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ ПРИ 23 °С

Свойства	Показатель	Ед. изм.	Метод теста
Вязкость - Brookfield LVF sp 2/12г/м - Cone & Plate	1100-1300 180-220	мПа (сП) мПа (сП)	ASTM D 2196-86 ISO 2884-1974
Плотность	1.20	г/см ³	ISO 2811-1974
Гидроксильное (кислотное) число	<20	мгКОН/г	ISO 2114-1974
Содержание стирола	37 ± 2	% веса	JP B070
Температура вспышки	34	°С	ASTM D 3278-95
Время желатинизации: 1% NORPOL No.1 (МЕКР)	35-45	минут	JP G020
Срок хранения	6	месяцев	-

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ

Полностью постотвержденная.

Свойства	Чистая смола	Стекло мат Vetrotex M4-450.		Ед. изм.	Метод тестирования
Содержание стекла	-	25-30	30-35	% веса	ISO 1172-1975
Плотность	1.28	-	-	г/см ³	ISO 1183-87
Прочность на растяжение	60	90	110	МПа	ISO 527 1/2-1993
Относительное Удлинение	1.6	2.0	2.0	%	ISO 527 1/2-1993
Прочность на изгиб	90	180	190	МПа	ISO 178-1993
Модуль изгиба	3800	7500	8000	МПа	ISO 178-1993
Ударная прочность, Р.4Дж	-	-	80	мДж/мм ²	ISO 178-1993
Объемная усадка	5-6	-	-	%	ISO 3521-1976
Темп. Тепловой деформации	72	-	-	°С	ISO 75 1/2-1993
Твердость по Барколю	45			934-1	ASTM D 2583-87
Водопоглощение: - После 28 дней	<0.5	-	-	%	ISO 62-1980

ПОЖАРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ

Кислородный индекс (приблизительно)	27	%	ASTM D 2863-73
Среднее распространение горения (АЕВ)	10-15	мм	ASTM D 635-76
Среднее время горения (АТВ)	5	секунд	ASTM D 635-76
Поверхностное распространения пламени	V-0		UL 94

ХРАНЕНИЕ

Для обеспечения максимальной стабильности и сохранения оптимальных свойств смолы, смолы должны храниться в закрытых резервуарах при температуре ниже 23° С вне источников тепла и солнечного света. Все места хранения и резервуары должны соответствовать местным противопожарным и строительным нормам. Склад с бочками и резервуарами должен быть расположен вне любых источников огня или горения.

СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Невозвратные 249 кг металлические бочки или 1000 кг пластиковые контейнеры. По требованию могут быть поставлены 20 кг ведра

Настоящая информация предназначена для того, чтобы помочь заказчикам определить, соответствует ли данная продукция их целям. Наша продукция предназначена для продажи промышленным и коммерческим структурам. Мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав. Все права защищены. Единственное решение при всех обоснованных претензиях - это замена наших материалов, и мы ни в коем случае не несем ответственности за специально или случайно нанесенный ущерб или его последствия.

Reichhold AS. a / я 2061 N-3202 Сандефьорд. Телефон 33 44 86 00, Телефакс 33 44 86 01