

ОПИСАНИЕ

POLYLITE® 33542-65 - это предускоренная полиэфирная смола, содержащая наполнитель, предназначенная для ламинирования стеклопластиковых (GRP) форм (матриц). Смола приспособлена для отверждения при комнатной температуре с использованием перекисей метилэтилкетона (МЭК).

POLYLITE® 33542-65 представляет развитие успешной системы для изготовления форм PolyLite Profile, сохраняя все свойства оригинальной смолы и прибавляя преимущества использования единственного продукта со стандартными катализаторами.

ПРИМЕНЕНИЕ

POLYLITE® 33542-65 необходимо перемешивать перед употреблением для обеспечения равномерного распределения наполнителя. Необходимо убедиться, что условия использования, особенно температура, соответствует изложенным в инструкции "СИСТЕМА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФОРМ PolyLite Profile". Как и в случае со всеми полиэфирными смолами, время и степень отверждения являются функциями концентрации инициализаторов и температуры. Температура смолы и рабочей зоны должна быть в диапазоне 18-25°C для обеспечения удовлетворительных результатов. Для POLYLITE® 33542-65 не требуется никаких специальных мер для обеспечения сцепления вторичного ламината. Как и с любой смолой для ламинирования, сцепление вторичного ламината может ухудшиться в зонах избытка смолы или в случаях, когда поверхность ламината подверглась воздействию тепла или солнечного света в течении продолжительного времени. В таких случаях, а также если прошло более 48 часов после ламинирования поверхность отвержденного ламината должна быть обработана методом зашкурирования и очищена перед продолжением ламинирования. Также известны случаи ухудшения сцепления вторичного ламината при наличии примесей (шлифовальная пыль, масло, влага, воски, разделители и т.д.) и используемого стеклоармирующего материала.

Преимущества:

- Формы можно изготовить на 80% быстрее.
 - Значительно снижены трудовые затраты.
 - Сокращен срок подготовки производства.
 - Быстрое эффективное производство опытных образцов.
- Низкая усадка.
 - Форма точно воспроизводит модель.
 - В готовой форме отсутствуют остаточные напряжения.
 - Отсутствуют деформации поверхности и копир – эффект.
- Быстрое отверждение / нарастание твердости по Барколю.
 - Быстрый съем с модели.
 - Обычно не требуется дополнительное отверждение.
- Изменение цвета при отверждении.
 - Встроен визуальный индикатор контроля.
- Автоматизированный контроль качества.
 - Стабильность свойств от партии к партии.

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ при
23°C

Свойства	Значение	Единицы	Метод испытаний
Вязкость - Brookfield LVP SP 3/6 rpm	3000-4000	mPas(cP)	ASTM D 2196-86
Вязкость - Конус и пластина	500-600	mPas(cP)	ISO 2884-1999
Плотность	1.4	г/см ³	ISO 2811-2001
Кислотный номер (максимум)	22	MgKOH/g	ISO 2114-1996
Содержание стирола	37 +/- 2	% от веса	B070
Точка вспышки	32	°C	ASTM D 3278-95
Время гелеобразования 200 г. образца 1,25% NORPOL PEROXIDE №1 (МЭКП)	20-25	минут	G020
Стабильность при хранении	6	месяцев	G180

Свойства, приведенные в этом бюллетене, являются типовыми, полученными в лабораторных испытаниях и могут измениться в производственных условиях; поэтому, Мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав.

Все продукты POLYLITE® проходят контроль качества с определенным катализатором, однако допустимы альтернативные катализаторы и пользователи должны понимать, что единый тип катализатора не может обеспечить оптимальные результаты во всех системах смол. Взаимодействие катализатора и системы акселератора/замедлителя, используемые в наших продуктах достаточно сложные и меняются от смолы к смоле, вследствие чего время гелеобразования при использовании альтернативных катализаторов может варьироваться. В связи с этим особенно важно испытать альтернативный катализатор с каждым продуктом до начала полномасштабного производства.

ХРАНЕНИЕ

Продукт поставляется в невозвратных металлических бочках (225 кг.). По требованию могут быть поставлены 20 кг. ведра. Для обеспечения максимальной стабильности и сохранения оптимальных свойств смолы, она должна храниться в закрытых резервуарах при температуре ниже 23°C вне источников тепла и солнечного света. Для достижения правильного отверждения и работы температура смолы перед употреблением должна быть не ниже 18°C. Все места хранения и резервуары должны соответствовать местным противопожарным и строительным нормам. Нельзя использовать резервуары из меди или медесодержащих сплавов. Хранить отдельно от окисляющих материалов, пероксидов и солей металлов. Держать неиспользуемые контейнеры закрытыми. Складской запас нужно поддерживать на разумно - низком уровне, с оборотом материала "первый вошел - первый вышел".

Гарантийный срок хранения относится к продукту в оригинальной, ненарушенной упаковке. Сроки хранения могут меняться под воздействием условий хранения.

БЕЗОПАСНОСТЬ

ПРОЧТИТЕ И ПОЙМИТЕ ЛИСТ БЕЗОПАСНОСТИ МАТЕРИАЛА ДО НАЧАЛА РАБОТЫ С ПРОДУКТОМ

Получите копию листа безопасности материала, прежде чем его использовать. Листы безопасности доступны у вашего торгового представителя REICHOLD. Такую информацию нужно затребовать у всех поставщиков и понять прежде, чем использовать материал.

НЕПОСРЕДСТВЕННОЕ СМЕШИВАНИЕ ЛЮБЫХ ОРГАНИЧЕСКИХ ПЕРОКСИДОВ С ЩЕЛОЧНЫМИ МЕТАЛЛАМИ, АМИНАМИ, ИЛИ ДРУГИМИ УСКОРИТЕЛЯМИ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРИВОДИТ К ИНТЕНСИВНОМУ РАСПАДУ.

Настоящая информация предназначена для того, чтобы помочь заказчикам определить, соответствует ли данная продукция их целям. Наша продукция предназначена для продажи промышленным и коммерческим структурам. Мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав. Все права защищены. Единственное решение при всех обоснованных претензиях - это замена наших материалов, и мы ни в коем случае не несем ответственности за специально или случайно нанесенный ущерб или его последствия.