

## POLYLITE® 440-M850

Стандартная ортофталевая полиэфирная смола

### ОПИСАНИЕ

Polylite® 440-M850 является ортофталевой полиэфирной смолой средней реакционной способности с превосходными рабочими характеристиками.

Polylite® 440-M850 является тиксотопной и содержит ускоритель, который обеспечивает относительно долгий период желатинизации и быстрый процесс отверждения в сочетании с относительно низкой экзотермической температурой и коротким периодом съема с матрицы. Смола быстро впитывается стекловолокном и удобна как для ручного применения, так и для напыления.

Polylite® 440-M850 содержит специальные добавки, которые улучшают экологические показатели в зоне рабочего места как в течение процесса применения смолы, так и после его завершения, благодаря значительному снижению показателя испарения стирола. Смола содержит в своем составе парафин, который обеспечивает отвердевшему ламинату отсутствие липкого слоя.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- POLYLITE® 440-M850 предназначена для ручного нанесения и напыления
  - POLYLITE® 440-M850 используется в морском, промышленном и транспорте применениях.
- Рекомендуемая толщина ламината «мокрый –по мокрому» 2-8 мм

### СВОЙСТВА

- Превосходные рабочие свойства
- Средняя реактивность
- Стабильно высокое качество
- Одобрения

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрое время нанесения
- Хорошая смачиваемость волокна
- Повышенное содержание волокна
- Хорошее отверждение
- Короткое время снятия с формы
- Производство сертифицировано по ISO-9002
- Det norske Veritas, DNV, grade 2
- Lloyd's Register of Shipping
- Bureau Veritas
- Germanischer Lloyd
- Российский Морской Регистр

Настоящая информация предназначена для того, чтобы помочь заказчикам определить, соответствует ли данная продукция их целям. Наша продукция предназначена для продажи промышленным и коммерческим структурам. Мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. **Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая**, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав. Все патентные права защищены. Единственное решение при всех обоснованных претензиях - это замена наших материалов, и мы ни в коем случае не несем ответственности за специально или случайно нанесенный ущерб или его последствия.

**ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА<sup>1</sup>**

ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ при 25°C

Свойства	Показатель	Ед. Изм.	Стандарт
Вязкость - Brookfield LVF, Sp 2/12 rpm	1100-1300	mPa·s(cP)	ASTM D 2196-86
Вязкость – конус-плита	170-200	mPa·s(cP)	ISO 2884-1999
Плотность	1,10	g/cm <sup>3</sup>	ISO 2811-2001
Гидроксильное (кислотное) число	<24	mgKOH/g	ISO 2114-1996
Содержание стирола	43 ± 2	% веса	B070
Температура вспышки	32	°C	ASTM D 3278-95
Время гелеобразования 1% NORPOL PEROXIDE 1 (МЕКР)	35-45	min	G020
Срок хранения	6	мес	G180

ТИПОВЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ

Полностью постотвержденная.

Свойство	Значение	Ед. изм	Стандарт
Прочность на растяжение	50	МПа	ISO 527-1993
Модуль растяжения	4600	МПа	ISO 527-1993
Относительное удлинение	1.6	%	ISO 527-1993
Прочность на изгиб	90	МПа	ISO 178-2001
Модуль изгиба	4000	МПа	ISO 178-2001
Ударная прочность, Р4Дж	5.0-6.0	mJ/mm <sup>2</sup>	ISO 179-2001
Объемная усадка	5.5-6.5	%	ISO 3521-1976
Темп. Тепловой деформации (HDT)	62	°C	ISO 75-1993

<sup>1</sup>Свойства, приведенные в этом бюллетене, являются типовыми, полученными в лабораторных испытаниях и могут измениться в производственных условиях; поэтому, Мы просим наших клиентов проверить и протестировать нашу продукцию прежде чем приступить к ее использованию, с тем чтобы определить, устраивает ли она их по содержанию и отвечает ли их целям. Мы гарантируем, что наша продукция соответствует нашим письменным характеристикам. **Ни одно из положений настоящего документа не должно рассматриваться как какая-либо другая гарантия, выраженная или подразумеваемая**, например гарантия товарных качеств или применения для определенной цели, а также защиты от какого-либо закона или патентных прав.

**ХРАНЕНИЕ**

Продукт поставляется в невозвратных металлических бочках (200 Л) или пластиковых контейнерах (1 м<sup>3</sup>). По требованию могут быть поставлены 20 Л ведра.

Для обеспечения максимальной стабильности и сохранения оптимальных свойств смолы, она должна храниться в закрытых резервуарах при температуре ниже 23°C вне источников тепла и солнечного света. Для достижения правильного отверждения и работы температура смолы перед употреблением должна быть не ниже 18°C. Все места хранения и резервуары должны соответствовать местным противопожарным и строительным нормам. Нельзя использовать резервуары из меди или медесодержащих сплавов. Хранить отдельно от окисляющих материалов, пероксидов и солей металлов. Держать неиспользуемые контейнеры закрытыми. Складской запас нужно поддерживать на разумно - низком уровне, с оборотом материала "первый вошел - первый вышел". Гарантийный срок хранения относится к продукту в оригинальной, ненарушенной упаковке. Сроки хранения могут меняться под воздействием условий хранения

**БЕЗОПАСНОСТЬ**

**ПРОЧИТЕ И ПОЙМИТЕ ЛИСТ БЕЗОПАСНОСТИ МАТЕРИАЛА ДО НАЧАЛА РАБОТЫ С ПРОДУКТОМ**

Получите копию листа безопасности материала прежде чем его использовать. Листы безопасности доступны у вашего торгового представителя Reichhold. Такую информацию нужно затребовать у всех поставщиков и понять прежде, чем использовать материал

**НЕПОСРЕДСТВЕННОЕ СМЕШИВАНИЕ ЛЮБЫХ ОРГАНИЧЕСКИХ ПЕРОКСИДОВ С ЩЕЛОЧНЫМИ МЕТАЛЛАМИ, АМИНАМИ, ИЛИ ДРУГИМИ УСКОРИТЕЛЯМИ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРИВОДИТ К ИНТЕНСИВНОМУ РАСПАДУ.**